

⑩ 日本国特許庁 (JP)

⑪ 実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報 (U)

昭63-123448

⑬ Int. Cl. 4

B 65 D 30/08

識別記号

庁内整理番号

8208-3E

⑭ 公開 昭和63年(1988)8月11日

審査請求 有 (全 頁)

⑮ 考案の名称 多重構造の袋体

⑯ 実 願 昭62-15952

⑰ 出 願 昭62(1987)2月5日

⑱ 考 案 者 高 橋 豊
 ⑲ 出 願 人 麒麟麦酒株式会社
 ⑲ 代 理 人 弁理士 佐藤 一雄

東京都渋谷区神宮前6丁目26番1号 麒麟麦酒株式会社内
 東京都渋谷区神宮前6丁目26番1号
 外2名

明 細 書

1. 考案の名称

多重構造の袋体

2. 実用新案登録請求の範囲

少なくとも1つの内袋とこの内袋を包囲している外袋とからなり、これら内袋及び外袋は各々内容物を充填又は取出するための開口部を有することを特徴とする多重構造の袋体。

3. 考案の詳細な説明

〔考案の目的〕

（産業上の利用分野）

本考案は多重構造の袋体に係り、特に内袋と外袋を備え2種類以上の内容物を充填及び取出しできる多重構造の袋体に関する。

（従来技術）

一般に、流体状の内容物を充填及び取出しできる袋体は単一の開口部を有し、この開口部から内

容物の取出し及び充填が行なわれるようになって
いる。

近年、折りたたみ可能なプラスチック袋または
容器を、外装用段ボール箱の中に入れ、液体の輸
送・保管に使用する形式の包装をバッグインボッ
クス (Bag In Box) と称し、従来のガラス壺、タ
ンク、ブリキ缶などに比べ、軽くて丈夫で輸送・
保管に便利でコストが安価なため多く使用されて
いる。最近では、柔軟な単体フィルムやラミネート
フィルムを2枚以上重ねたり、複合フィルムを使
用することによって、耐圧性、耐薬品性などに優
れた製品が出始め液体食品をはじめ、工業薬品な
ど各種分野への適用が考えられている。そして、
このバッグインボックスのバッグも、通常、上述
の袋体と同様に単一の開口部を有するように形成
されている。

(考案が解決しようとする問題点)

しかしながら、上述の袋体、特にバッグインボ
ックスのバッグにおいては1袋に同時に1種類の
内容物しか収容できないという問題点がある。

本考案は、上述した事情に鑑み創案されたもので、その目的とする処は、1袋に同時に2種類以上の内容物を充填し、且つ効率的に取出しできる多重構造の袋体を提供することにある。

(問題点を解決するための手段)

上述した問題点を解決するため本考案は、少なくとも1つの内袋とこの内袋を包囲している外袋とからなり、これら内袋及び外袋は各々内容物を充填又は取出すための開口部を有することを特徴とするものである。

(作用)

本考案は上記手段により、内袋及び外袋にそれぞれ内容物を充填することができ、例えば2種類以上の内容物を1個の袋体から取出すことができる。また、内袋にのみ流体状の内容物を充填した状態で外袋に加圧流体(気体又は液体)を充填してゆけば内袋を加圧状態にでき、内袋の内容物を取出すことができ、或るいは外袋に充填後、内袋を加圧することでも取出しできる。さらに、内袋に保温又は保冷したい内容物を充填し、外袋に断



熱効果の高い物質を充填して内袋の内容物を保温又は保冷することもできる。また、外袋に気体を充填すれば内袋の内容物のクッションとしても有効である。

(実施例)

以下、本考案に係る多重構造の袋体の一実施例を第1図乃至第3図を参照して説明する。

第1図はバッグインボックス用の多重構造の袋体の縦断面図、第2図は平面図、第3図は第2図のⅢ-Ⅲ線に沿う断面図である。

本実施例の多重構造の袋体は2重構造からなり、この袋体1は内袋2と、この内袋2を包囲している外袋4と、これら内袋2及び外袋4にそれぞれ設けられた内容物の充填又は取出し用の開口部を構成する口金3、5とからなっている。

上記内袋2及び外袋4はポリエチレン等のプラスチックフィルムを素材とした若干内径の異なる筒状フィルムを用意して多重筒を構成し、この筒状フィルムの両開口端をヒートシーラーなどで加熱接着して封着部2a、4aを形成して袋体とし



たものである。そして、内袋 2 への口金 3 の取付けは、内袋 2 及び外袋 4 のフィルム 2 枚を貫通する孔を設けこの貫通孔に口金 3 を挿入して口金 3 の下部フランジ 3 f にフィルム 2 枚を重ねて加熱接着することにより行う。また、外袋 4 への口金 5 の取付けは、同様に外袋 4 のフィルムを貫通する孔を設けこの貫通孔に口金 5 を挿入して口金 5 の下部フランジ 5 f にフィルムを重ねて加熱接着することにより行う。

次に、第 4 図乃至第 6 図を参照して本考案の他の実施例を説明する。

本実施例は、内袋 2 及び外袋 4 の両開口端を重ね合わせて同時に加熱接着したものである。その他の構成は第 1 図乃至第 3 図の実施例と全く同様である。

次に、第 7 図乃至第 9 図を参照して本考案の更に他の実施例を説明する。

本実施例は第 4 図乃至第 6 図の実施例と異なる点は内袋 2 及び外袋 4 が両開口端だけでなく一側端 2 S (4 S) が加熱接着されていることと口金



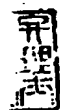
が一体となった点である。即ち、一体構造の口金 10 は内袋 2 に接着される下部フランジ 11 と、外袋 4 に接着される上部フランジ 12 とを有し、又、互いに隔離された内袋用開口 13 と外袋用開口 14 とを有している。

一方、口金 10 と着脱可能に連通されるプラグ 15 の一例が第 7 図に示され、このプラグ 15 は内袋用開口 13 と連通する連通路 16 と外袋用開口 14 と連通する連通路 17 とを有している。

次に、第 1 図乃至第 9 図のように構成した多重構造の袋体の作用について説明する。

内袋 2 及び外袋 4 にそれぞれ内容物を充填でき、即ち 2 種類の内容物を 1 個の袋体から取出すことができ、例えば内袋 2 と外袋 4 に原料シロップと希釈水と一緒に充填しておき飲用時に一定比率で取出せるようにできることからポストミックスドリンクの供給源にできる。

また、内袋 2 に流体状の内容物を充填した状態で外袋 4 に加圧流体（使用圧力 0.2 ～ 2 kg/cm² の気体又は液体）を充填してゆけば外袋 4 は次第



に膨服してゆきこれに伴ない内袋 2 は加圧されて内袋 2 から内容物が加圧注出される。そして、外袋 4 と内袋 2 を逆にして外袋 4 に充填後、内袋 2 を加圧することでも外袋 4 から内容物を取り出せる。

さらに、内袋 2 に保温又は保冷したい内容物を充填し、外袋 4 に断熱効果の高い物質を充填して内袋 2 の内容物を保温又は保冷することもできる。また、外袋 4 に気体を充填すれば内袋 2 の内容物のクッションとしても機能する。

次に、第 10 図乃至第 12 図を参照して本考案の他の実施例を説明する。

本実施例の多重構造の袋体 1 は、内袋 2 を並列的に複数個（3 個）設け、この内袋 2 を外袋 4 で包囲することにより構成されている。そして、各内袋 2 に口金 3 が設けられるとともに外袋 4 に口金 5 が設けられている。

次に、第 13 図乃至第 15 図を参照して本考案の更に他の実施例を説明する。

本実施例の多重構造の袋体は 3 重構造からなり、



この袋体 1 は内袋 2 A と、この内袋 2 A を包囲している内袋 2 B と、この内袋 2 B を包囲している外袋 4 とから構成されている。そして、各内袋 2 A, 2 B に口金 3 A, 3 B が設けられるとともに外袋 4 に口金 5 が設けられている。

第 1 図乃至第 15 図の実施例では 2 重構造及び 3 重構造の袋体を示したが、本考案は 4 重構造以上の袋体を含むものである。

〔考案の効果〕

以上、実施例の説明から明らかなように本考案によれば、1 袋に同時に 2 種類以上の内容物を充填し、且つ効率的に取出しできる多重構造の袋体とすることができる。そして、内袋に流体状の内容物を充填した状態で外袋に加圧流体（気体又は液体）を充填していけば内袋を加圧状態にでき、内袋の内容物を取出すことができ、或るいは外袋に充填後、内袋を加圧することでも取出しできる。さらに、内袋に保温又は保冷したい内容物を充填し、外袋に断熱効果の高い物質を充填して内袋の内容物を保温又は保冷することもできる。また、



外袋に気体を充填すれば内袋の内容物のクッションとしても有効である。なお、本考案はバッグインボックス用の袋体に特に有用である。

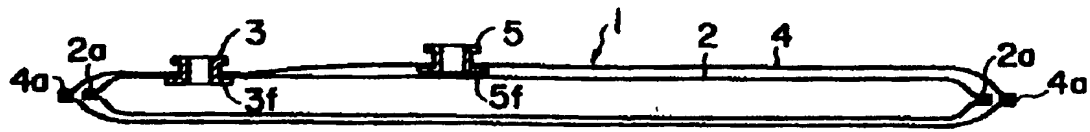
4. 図面の簡単な説明

第1図乃至第3図は本考案に係る多重構造の袋体の一実施例を示し、第1図は縦断面図、第2図は平面図、第3図は第2図のⅢ-Ⅲ線断面図、第4図乃至第6図は本考案に係る多重構造の袋体の他の実施例を示し、第4図は縦断面図、第5図は平面図、第6図は第5図のⅥ-Ⅵ線断面図、第7図乃至第9図は本考案に係る多重構造の袋体の更に他の実施例を示し、第7図は縦断面図、第8図は平面図、第9図は第8図のⅨ-Ⅸ線断面図、第10図乃至第12図は本考案に係る多重構造の袋体の更に他の実施例を示し、第10図は縦断面図、第11図は平面図、第12図は第11図のⅪ-Ⅺ線断面図、第13図乃至第15図は本考案に係る多重構造の袋体の更に他の実施例を示し、第13図は縦断面図、第14図は平面図、第15図

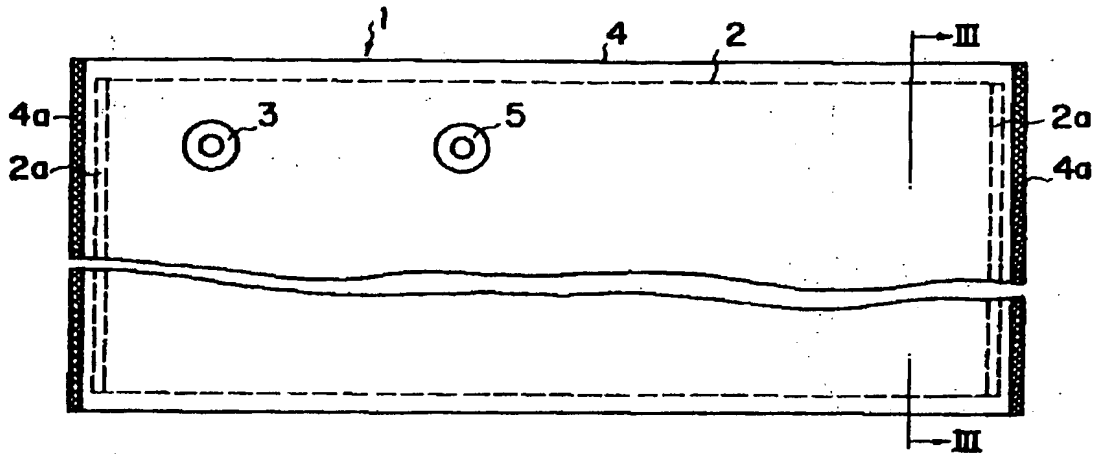
は第14図のXV-XV線断面図である。

1…袋体、2…内袋、3…口金、4…外袋、5
…口金、10…口金、11…下部フランジ、12
…上部フランジ、13…内袋用開口、14…外袋
用開口、15…プラグ、16、17…連通路。

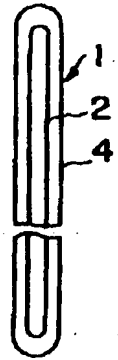
出願人代理人 佐 藤 一 雄



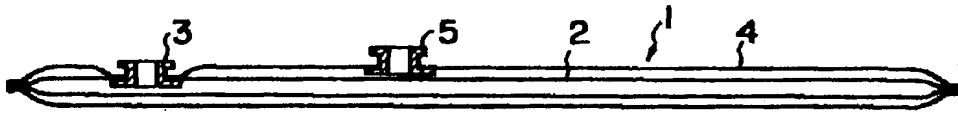
第 1 図



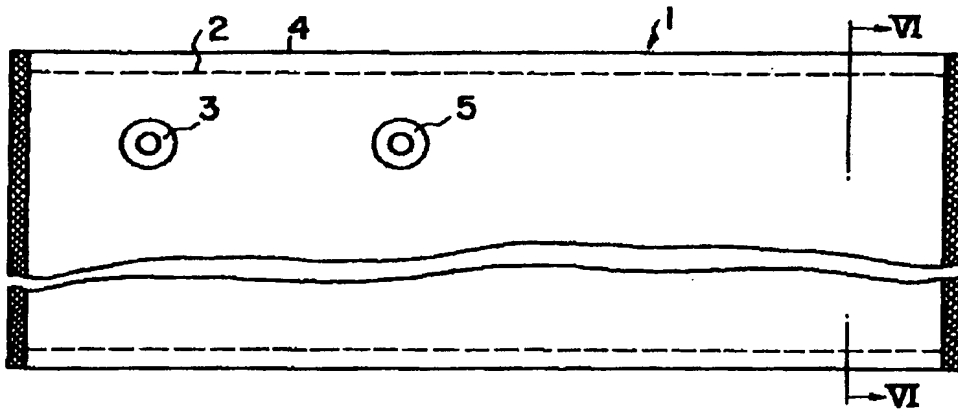
第 2 図



第 3 図



第 4 図



第 5 図

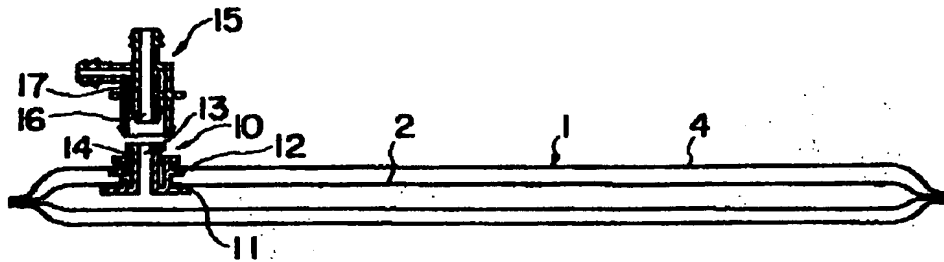


第 6 図

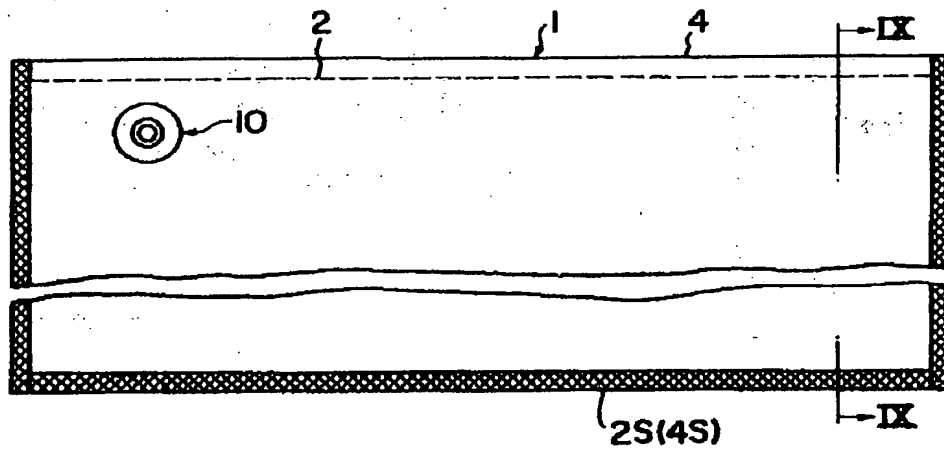
494

実開 63-123448

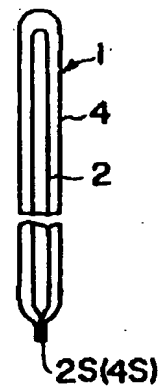
実用新案登録出願人 藤崎実酒株式会社
上配代理人 佐藤 一 雄



第 7 図



第 8 図

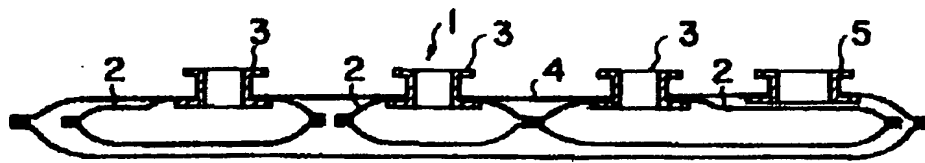


第 9 図

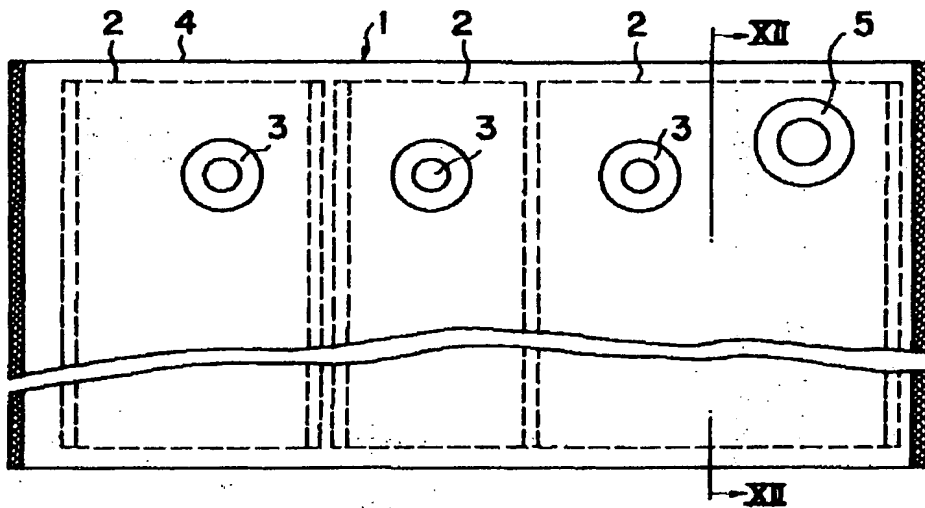
495

実開63-123448

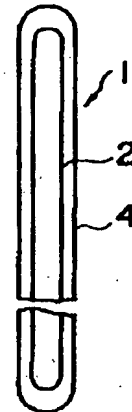
実用新案登録出願人 麒麟安酒株式会社
上記代理人 佐藤 一 雄



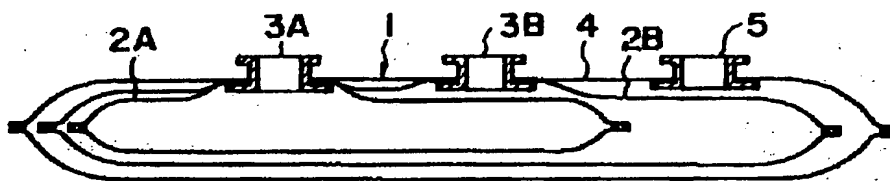
第 10 図



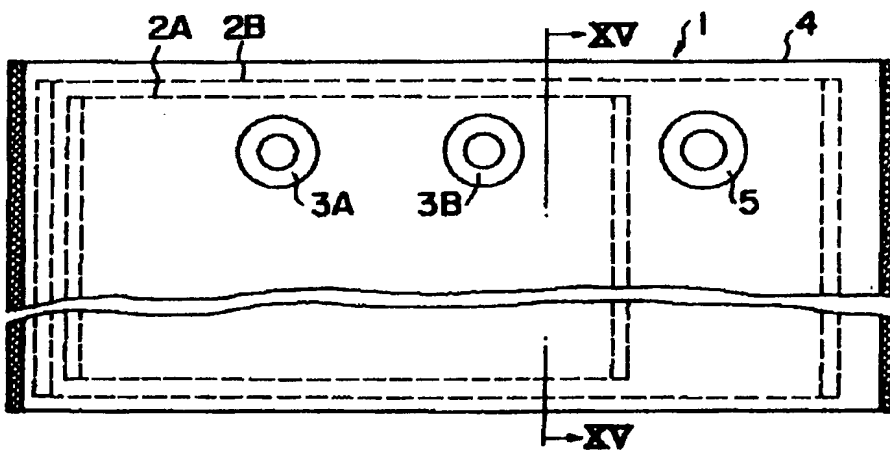
第 11 図



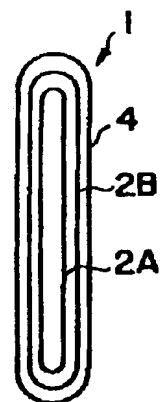
第 12 図



第 13 図



第 14 図



第 15 図